

необходимы. Поэтому в послевоенное время продолжалось совершенствование СИЗ. Так, на вооружение Советской армии поступил стальной нагрудник СН-46. Толщина его брони – 2,0 мм, масса – 5 кг. Гибкость нагрудника обеспечивалась за счет разделения его на три части. СН-46 надежно защищал военнослужащего от пуль калибра 7,62-мм при попадании из пистолета-пулемета ППШ с расстояний до 25 м.

В послевоенное время больших успехов в создании индивидуальных средств защиты достигли американские специалисты. В начале 50-х гг. XX в. во время войны в Корее они широко применяли бронежилеты, в которых использовался нейлон в сочетании с алюминиевой броней, а позднее – со слоистым стекловолокном. Найлоновый жилет М-52 массой около 4,5 кг защищал солдата от осколков. Уровень смертности от ранений в грудь и живот снизился на 65 %, а общие потери личного состава уменьшились на 15 %.

В 1957 г. в подразделения Советской Армии поступил бронежилет под индексом 6Б-1. В первом отечественном бронежилете были применены пластины толщиной 4–6,2 мм из сплава алюминия с содержанием 7 % магния наклепанного АМГ-7Ц. Они размещались в карманах на ватной амортизирующей подкладке.

Во Вьетнаме армия США использовала общевойсковой бронежилет модели М-69, в котором были предусмотрены карманы для размещения пластин из стеклопластика, стали, титана для усиления защиты, стоячий воротник, предохраняющий шею от осколков.

Настоящую революцию в СИЗ произвели созданные в начале 70-х гг. XX в. синтетический материал кевлар, разработанный фирмой «Дю Пон», и специальная высокомодульная ткань СВМ, разработанная советскими учеными.

В 60–70-х гг. XX в. в СССР испытывались новые материалы из титановых и магниевых сплавов, стеклопластиков, синтетических тканей. Итогом этих работ явилось принятие на вооружение противоосколочного бронежилета под индексом 6Б-2. При массе 4,4–4,8 кг бронежилет нейтрализовывал попадания осколков и автоматных пуль на расстоянии до 600 м.

Начиная с 1980 г. обеспечению подразделений МВД СССР специальными средствами начали уделять особое внимание. Определенную роль в этом сыграла подготовка к проведению XXII летних Олимпийских игр в Москве. Тогда же был запущен в серийное производство бронежилет защитный титановый БЗТ-75. В 1982 г. бронежилеты были впервые включены в государственный оборонный заказ.

В начале 80-х гг. XX в. опыт боевых действий в Афганистане показал, насколько важна защита военнослужащих от попадания пуль основных образцов современного автоматического стрелкового оружия с дальностей менее 400–600 м. В 1984 г. созданы противопульные бронежилеты 6БЗТМ и 6Б4. Основой первого стали пластины из титанового сплава толщиной 6,5 мм и пакет ткани СВМ. Бронежилет 6Б4 отличался использованием керамических пластин из карбида бора В4С.

В 1985 г. на вооружение были приняты бронежилеты Ж-85Т и Ж-85К. Их особенности заключались в дифференцированной защите. Грудная секция имела противопульное покрытие, спинная – противоосколочное. Масса бронежилетов была снижена до 7 кг. В номенклатуре бронежилетов, состоящих на вооружении Вооруженных Сил СССР, обозначились три направления: противоосколочные, противопульные, дифференцированные (с различной степенью защиты спереди и сзади).

В 1986 г. был разработан унифицированный бронежилет Ж-86, который имел девять модификаций. Все бронежилеты изготавливались на единой основе и отличались сменными комплектами броневых и тканевых защитных элементов.

В конце 80-х гг. XX в. в отдельных регионах СССР обострилась криминогенная обстановка, что потребовало создания во внутренних войсках МВД оперативных подразделений специального назначения. Специфика их действий предопределила оснащение личного состава СИЗ как открытого, так и скрытого ношения, а также средствами активной обороны. В 1989 г. в подразделения МВД было поставлено более 100 тыс. единиц специальных средств, в 1990 г. – уже более 200 тыс. Тем не менее специальных средств производилось недостаточно, особенно бронежилетов 4–5-го классов защиты.

С 1 июля 1995 г. был введен в действие ГОСТ Р 50744-95 «Бронеодежда. Классификация и общие технические требования», разработанный основными производителями СИЗ и утвержденный Госстандартом России. Данным государственным стандартом руководствуются и в Республике Беларусь. Классификация производится по конструктивному исполнению и стойкости к воздействию холодного и огнестрельного оружия. Стандарт регламентирует общие технические требования к бронеодежде, которые являются обязательными и подлежат проверке: показатели стойкости к воздействию средств поражения; основные характеристики, которые обеспечиваются конструкцией СИЗ; требования к материалам, технологии изготовления, маркировке и упаковке.

В Республике Беларусь серийное производство СИЗ началось в середине 90-х гг. XX в. Это было связано с потребностью правоохранительных органов в средствах защиты. В настоящее время на территории государства производством СИЗ занимаются предприятия, находящиеся в Минске, Полоцке и Гомеле. Крупнейшими из них являются НПРУП ТЕХНОМАГ и СООО АГВ ПолсПо. Данные организации занимаются разработкой и производством бронежилетов, противоударных щитов, комплектов защиты конечностей и т. д.

УДК 378.6

*Д.В. Ермолович*

#### **ОБ ИСПОЛЬЗОВАНИИ ОХОЛОЩЕННОГО ОРУЖИЯ В УЧЕБНОМ ПРОЦЕССЕ УЧРЕЖДЕНИЙ ОБРАЗОВАНИЯ ПРАВООХРАНИТЕЛЬНЫХ ОРГАНОВ**

В ходе выполнения своих служебных обязанностей сотрудникам правоохранительных органов приходится выбирать меры и средства реагирования на различные угрозы. Вопросы, связанные с критериями выбора тактики действий, тесно переплетаются с проблемами обеспечения личной безопасности сотрудника, законностью и эффективностью избранных действий при столкновении с вооруженным сопротивлением.

В ходе обучения курсантов на занятиях по специальным учебным дисциплинам (огневая подготовка, индивидуальная тактическая подготовка, тактико-специальная подготовка, профессионально-прикладная физическая подготовка, оперативно-розыскная деятельность, административная деятельность) внимание обучающихся акцентируется на том, что любой контакт с правонарушителем может являться потенциально опасным, угрожать жизни и здоровью как самого сотрудника, так и окружающих его граждан. Данное обстоятельство требует, чтобы сотрудники правоохранительных органов вырабатывали у себя бдительность, осторожность, осмотрительность при работе с гражданами, готовность тактически грамотно и правомерно применить оружие.

Эффективность обучения основам личной безопасности и тактике действий в особых условиях напрямую зависит от возможности моделирования в учебном образовательном процессе ситуаций, максимально приближенных к реальным условиям (реальный громкий и безопасный выстрел в направлении человека, экстракция гильзы, отдача затвора в оружии с последующим досыланием патрона и т. д.). Подобного рода ситуационные решения учебных задач не только позволяют сформировать умения тактически грамотно действовать с оружием, но и обеспечивают морально-психологическую готовность к дальнейшим действиям в экстремальной обстановке, например к производству прицельного выстрела при возникновении огневого контакта с преступником на короткой дистанции.

9-мм пистолет Макарова (ПМ) является преобладающим видом короткоствольного оружия в системе правоохранительных органов Республики Беларусь. На современном этапе холостых боеприпасов для данного вида оружия практически нет (только патрон 9×18 холостой), что крайне негативно отражается на качестве подготовки и проведения специализированных занятий по отработке тактических элементов, максимально приближенных к реальной жизни. Имеется холостой боеприпас для 5,45-мм автомата Калашникова (АК) в различных вариантах исполнения. Следует отметить, что использование холостых боеприпасов 5,45×39 для АК имеет ряд существенных недостатков: выстрел до 3 м небезопасен; часто происходят срывы насадок для холостой стрельбы в ходе имитации автоматического огня; данный вид стрелкового оружия имеет значительные габариты.

Рассматривая альтернативные варианты, можно отметить, что для качественного и безопасного моделирования ситуаций любой сложности, приближенных к реальным, возможно использование охолощенного оружия.

Под охолощенным оружием понимается списанное оружие, изготовленное из боевого ПМ или АК, с полностью работающей автоматикой, абсолютно безопасное при ведении огня с близких дистанций и в упор.

Охолощенное оружие предназначено для использования в культурно-просветительских целях, а именно для учебной деятельности, при производстве кинопродукции, специальных эффектов на праздниках, в ходе проведения воинских ритуалов.

Охолощенный ПМ изготовлен из боевого путем врезания в ствол штифтов. В работе данного вида оружия используются светозвуковые патроны типа 10ТК. Автоматическая перезарядка изделия осуществляется за счет использования энергии пороховых газов по принципу свободного затвора. Запирание затвора производится под воздействием возвратной пружины. Производство выстрела и работа автоматики перезарядки оружия идентична боевой. Данный пистолет может стрелять самовзводом. Магазин вмещает 8 патронов, как и штатный магазин от боевого ПМ. При производстве выстрела из охолощенного ПМ слышен аналогичный звук, а за счет имеющихся отверстий в сепараторе можно также наблюдать вспышку выстрела. Масса и габариты полностью соответствуют боевому ПМ.

Охолощенный АК предназначен для стрельбы исключительно светозвуковыми патронами. Данный вид оружия может работать как в одиночном, так и в автоматическом режиме. Неполная разборка охолощенных АК и ПМ в целом соответствует классической.

Охолощенное оружие является наиболее эффективным и безопасным средством обучения и совершенствования профессиональных навыков сотрудников правоохранительных органов при отработке действий в особых условиях. Данный вид учебного оружия позволяет быстро и эффективно моделировать различные ситуации огневого контакта, а именно изменение дистанции, изменение обстановки, изменение количества участников и т. д.

На основании изложенного можно заключить, что на современном этапе охолощенное оружие (типа ПМ и АК) является безопасным, экономически обоснованным и эффективным средством для приобретения сотрудниками и курсантами умений и навыков действий в особых условиях.

УДК 796

**В.Ф. Кетурко**

## **НЕКОТОРЫЕ АСПЕКТЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНО-ПРИКЛАДНОЙ ФИЗИЧЕСКОЙ ПОДГОТОВКИ СОТРУДНИКОВ ПРАВООХРАНИТЕЛЬНЫХ ОРГАНОВ**

Профессионально-прикладная физическая подготовка (ППФП) сотрудника правоохранительных органов призвана способствовать успешному выполнению задач, стоящих перед сотрудником по его специализации, а также общих задач органов внутренних дел. Каждый день сотрудники применяют профессиональные навыки физической подготовки для предотвращения противоправных действий, а также для обеспечения работоспособности сотрудника на протяжении его профессиональной деятельности.

В правоохранительных органах и других силовых структурах физическое воспитание традиционно называют физической подготовкой. Она направлена на формирование и обучение профессиональным двигательным навыкам, умениям, воспитание морально-волевых качеств, укрепление здоровья. Исходя из вышеизложенного, физическая подготовка в правоохранительных органах, по сути, не что иное, как специфический вид физического воспитания сотрудников.